

Allgemeine Vereinbarung betreffend technische Lieferbedingungen und Toleranzen für Vorprodukte gemäß EN 1090 Serie

Sofern nichts anders angegeben ist bei Bestellung von Vorprodukten aus Aluminium folgender Werkstoff mit jeweiligem Zustand festgelegt:

EN 1090-3:Tabelle 1 — Aluminium-Knetlegierungen – Bleche, Platten und Strangpressprofile

Werkstoff nach		Zustand nach EN 515
EN 573-1 und -3 numerisch	EN 573-2 und -3 chemisch	
EN AW-3103	EN AW-AI Mn1	H14; H16; H24; H26
EN AW-3004	EN AW-AI Mn1Mg1	H14; H16; H24; H26; H34; H36
EN AW-3005	EN AW-AI Mn1Mg0,5	H14; H16; H24; H26
EN AW-5005	EN AW-AI Mg1(B)	O/H111; H12; H14; H22; H24; H32; H34
EN AW-5005A	EN AW-AI Mg1(C)	O/H111; H12; H14; H22; H24; H32; H34
EN AW-5049	EN AW-AI Mg2Mn0,8	O; H14; H111; H24; H34
EN AW-5052	EN AW-AI Mg2.5	H12; H14; H22; H24; H32; H34
EN AW-5083	EN AW-AI Mg4,5Mn0,7	O/H111; H12; H14; H22; H24; H32; H34; F; H112; H116
EN AW-5383	EN AW-AI Mg4,5Mn0,9	O/H 111; H112; H116; H22/H32; H24/H34
EN AW-5454	EN AW-AI Mg3Mn	O/H111; H14; H24; H34
EN AW-5754	EN AW-AI Mg3	O/H111; H14; H24; H34
EN AW-6005A	EN AW-AI SiMg(A)	T6
EN AW-6060	EN AW-AI MgSi	T5; T6; T64; T66
EN AW-6061	EN AW-AI Mg1SiCu	T4; T6; T451; T651
EN AW-6063	EN AW-AI Mg0,7Si	T5; T6; T66
EN AW-6082	EN AW-AI Si1MgMn	T4; T5; T6; T651; T61; T6151; T451
EN AW-6106	EN AW-AI MgSiMn	T6

FM 11d / Rev. 00

EN AW-7020	EN AW-AI Zn4,5Mg1	T6; T651
EN AW-8011A	EN AW-AIFeSi(A)	H14; H16; H24; H26

Soferne nichts anders angegebenen ist bei Bestellung von Aluminium-Knetlegierungen für Schmiedeteile folgender Werkstoff mit jeweiligem Zustand festgelegt:

EN 1090-3: Tabelle 2 — Aluminium-Knetlegierungen - Schmiedeteile

Werkstoff nach		Zustand nach EN 515
EN 586 numerisch	EN 586 chemisch	
EN AW-5083	EN AW-AI Mg4,5Mn0,7	H112
EN AW-5754	EN AW-AI Mg3	H112
EN AW-6082	EN AW-AI SiMgMn	T6

Soferne nichts anders angegebenen ist bei Bestellung von Aluminiumwerkstoffe für Gussteile (Kokillen- und Sandguss) folgender Werkstoff mit jeweiligem Zustand festgelegt:

EN 1090-3: Tabelle 3 — Aluminiumwerkstoffe – Gussteile (Kokillen- und Sandguss)

Werkstoff ^a nach		Zustand nach EN 1706
EN 1706 numerisch	EN 1706 chemisch	
EN AC-42100	EN AC-AI Si7Mg0,3	Kokillenguss: T6; T64
EN AC-42200	EN AC-AI Si7Mg0,6	Kokillenguss: T6; T64
EN AC-43000	EN AC-AI Si10Mg(a)	Kokillenguss: F
EN AC-43300	EN AC-AI Si9Mg	Sandguss: T6 Kokillenguss: T6; T64
EN AC-44200	EN AC-AI Si12(a)	Sandguss, Kokillenguss: F
EN AC-51300	EN AC-AI Mg5	Sandguss, Kokillenguss: F

^a Anforderungen an die Prüfung von Gussteilen müssen festgelegt sein: Hinweise auf deren Umfang siehe EN 1999-1-1.

Vorprodukte für Aluminiumkonstruktionen müssen den Anforderungen der maßgebenden Europäischen Produktnormen EN 1090 – Teil 3 nach den Tabelle 4 genügen, sofern im Zuge der konkreten Bestellung nichts anderes festgelegt wird.

Tabelle 4 — Normen für Aluminiumerzeugnisse

Erzeugnis Technische	Lieferbedingungen	Toleranzen
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile	EN 755-1	EN 755-3 Rundstangen EN 755-4 Vierkantstangen EN 755-5 Rechteckstangen EN 755-6 Sechskantstangen EN 755-7 nahtlose Rohre EN 755-8 mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre EN 755-9 Profile
Stranggepresste Präzisionsprofile	EN 12020-1	EN 12020-2
Kalt gezogene Stangen und Rohre	EN 754-1	EN 754-3 Rundstangen EN 754-4 Vierkantstangen EN 754-5 Rechteckstangen EN 754-6 Sechskantstangen EN 754-7 nahtlose Rohre EN 754-8 mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre
Schmiedeteile	EN 586-1	EN 586-3
Bleche, Bänder und Platten	EN 485-1	EN 485-3 warm gewalzte Erzeugnisse EN 485-4 kalt gewalzte Erzeugnisse
Gussteile	EN 1559-1, EN 1559-4	ISO 8062
Drähte	EN 1301-1	EN 1301-3

Marz, am 11.06.2012

Förderanlagen - Schlosserei

 Fr. Sandra Weißengruber - WPK-Beauftragte
 7221 Marz, Schlosserstraße 4
 Tel.: 02626/62548, Fax: 02626/62548 10

FM 11d / Rev. 00